



Especificación de Producto Terminado Rectificado y Pulido

Tolerancias de diámetro	
Diámetro	Tolerancia
Hasta 1-1/2"	0.001"
Mayor a 1-1/2" y hasta 2-1/2"	0.0015"
Mayor a 2-1/2" y hasta 3"	0.002"
*Todas las tolerancias son negativas (hacia abajo)	

Tolerancia en Rectitud			
Diámetro de Material	Longitud de Material	Hasta 0.28% Carbono	>0.28% Carbono
Ø Menor a 5/8"	Menor a 15 pies	1/8"	3/16"
	Mayor o igual a 15 pies	1/8"	5/16"
Ø Mayor o igual a 5/8"	Menor a 15 pies	1/16"	1/8"
	Mayor o igual a 15 pies	1/8"	3/16"
*En cualquier tramo de 10 pies de largo			

Tolerancia en Longitud de Material	
RyP	
Corte en Cizalla	-0" +2"
Corte en Sierracinta	-0" +1/2"

Tolerancia en Rugosidad Superficial Promedio
40 µin

Tolerancia en Defecto Superficial
1.6% del diámetro, en profundidad

Tolerancia en % de Descarburización
1.6% del diámetro, por lado

Apariencia
Libre de golpes, marcas, oxido, poros