



Especificación de Producto Terminado Estirado en Frío

Tolerancias de diámetro		
Aceros al carbón		
Diámetro	Hasta 0.28% Carbono	>0.28% Hasta 0.55% Carbono
Hasta 1-1/2"	0.002"	0.003"
Mayor a 1-1/2" y hasta 2-1/2"	0.003"	0.004"
Mayor a 2-1/2" y hasta 4"	0.004"	0.005"
Mayor a 4" y hasta 6"	0.005"	0.006"

Aceros Aleados		
Diámetro	Hasta 0.28% Carbono	>0.28% Hasta 0.55% Carbono
Hasta 1-1/2"	0.003"	0.004"
Mayor a 1-1/2" y hasta 2-1/2"	0.004"	0.005"
Mayor a 2-1/2" y hasta 4"	0.005"	0.006"
Mayor a 4" y hasta 6"	0.006"	0.007"

***Todas las tolerancias son negativas (hacia abajo)**

Tolerancias de Ovalamiento		
Aceros al carbón		
Diámetro	Hasta 0.28% Carbono	>0.28% Hasta 0.55% Carbono
Hasta 1-1/2"	0.0010"	0.0015"
Mayor a 1-1/2" y hasta 2-1/2"	0.0015"	0.0020"
Mayor a 2-1/2" y hasta 4"	0.0020"	0.0025"
Mayor a 4" y hasta 6"	0.0025"	0.0030"

Aceros Aleados		
Diámetro	Hasta 0.28% Carbono	>0.28% Hasta 0.55% Carbono
Hasta 1-1/2"	0.0015"	0.0020"
Mayor a 1-1/2" y hasta 2-1/2"	0.0020"	0.0025"
Mayor a 2-1/2" y hasta 4"	0.0025"	0.0030"
Mayor a 4" y hasta 6"	0.0030"	0.0035"

Tolerancia en Rectitud			
Diámetro de Material	Longitud de Material	Hasta 0.28% Carbono	>0.28% Carbono
Ø Menor a 5/8"	Menor a 15 pies	1/8"	3/16"
	Mayor o igual a 15 pies	1/8"	5/16"
Ø Mayor o igual a 5/8"	Menor a 15 pies	1/16"	1/8"
	Mayor o igual a 15 pies	1/8"	3/16"

***En cualquier tramo de 10 pies de largo**

Tolerancia en Longitud de Material	
EF- AF- RyP	
Corte en Cizalla	-0" - 2" máximo
Corte en Sierracinta	-0" - 1/2" máximo

Tolerancia en Defecto Superficial
1.6% del diámetro, en profundidad

Tolerancia en % de Descarburización
1.6% del diámetro, por lado

Apariencia
Libre de golpes, marcas, oxido, poros